



MASTERPOX AC-12

EPOXI ALTOS ESPEORES

Sistema epoxi de dos componentes, de muy buena adherencia. Especialmente desarrollado para ser un producto autoimprimante, como capa intermedia o capa final, donde se requieren altos sólidos y bajo VOC, con buena formación de película, brindándole excelente resistencia mecánica y química. Se puede aplicar directamente sobre Cinc inorgánico (POXDRIVE ZN-1 70 %) o Cinc rich epoxi (MASTERPOX ZN-2).

USOS En la industria en general.

CARACTERISTICAS PRINCIPALES

VEHICULO	Epoxi poliamida acelerada	
SÓLIDOS INERTES	Cargas minerales, pigmentos	
SOLVENTE	Alifáticos, aromáticos	
SÓLIDOS EN PESO	87 %	
SÓLIDOS EN VOLUMEN	83 %	
PESO ESPECIFICO	1.36 grs./cm ³	
COLOR	Blanco y pasteles	
TERMINACION	Semi brillo	
RELACION DE MEZCLA	4 Partes de "A" y 1 parte de "B" en volumen	
TIEMPO DE INDUCCION	40 - 60 minutos	
VIDA UTIL DE LA MEZCLA	8 hs	
CONSUMO	8.3 m ² /l para 100 µm de película seca	
ESPEOR DE PELICULA SECA	100-350 µ por mano	
ESPEOR DE PELICULA HUMEDA	120-410 µ por mano	
CANTIDAD DE MANOS	1	
COMPONENTES	2	
SECADO	TACTO	4 hs
	DURO	16 hs
	FINAL	7 días.
REPINTADO	4 días	
ALMACENAJE (en condiciones adecuadas)	24 meses	
Presentación	lt.	

Los datos consignados fueron determinados en condiciones estándar

PREPARACION DE SUPERFICIES

Eliminar completamente sales solubles (principalmente cloruros y sulfatos) lavando con abundante agua dulce a presión. Remover grasas, aceites y suciedad lavando con soluciones deterativas, seguido de enjuague con agua dulce. Los cantos vivos, cordones de soldadura, exfoliaciones, grietas, etc. deben redondearse o eliminarse utilizando amoladoras y discos abrasivos. El óxido debe eliminarse por arenado o granallado. Para obtener un óptimo rendimiento, es indispensable limpiar con chorro abrasivo a grado Sa 2½ (metal casi blanco) como mínimo.

DATOS DE APLICACIÓN:

La temperatura debe estar por lo menos 3 °C por encima del punto de rocío.

MEZCLADO

Agitar convenientemente los envases por separado antes de realizar la mezcla entre los componentes. Mezclar cuidadosamente los componentes A y B, hasta uniformidad de color, aguardar el tiempo de inducción especificado y diluir según método de aplicación.

DILUCION

Utilizar DILUYENTE POXDRIVE MULTIPROPOSITO.

Máxima dilución recomendada: 30%, sobre el total de pintura preparada.

SEGURIDAD E HIGIENE Conservar el envase bien cerrado. Evitar el contacto prolongado con la piel. Si entra en contacto con los ojos, lavarlos inmediatamente con agua y consultar al médico.

Última revisión: abril - 2022